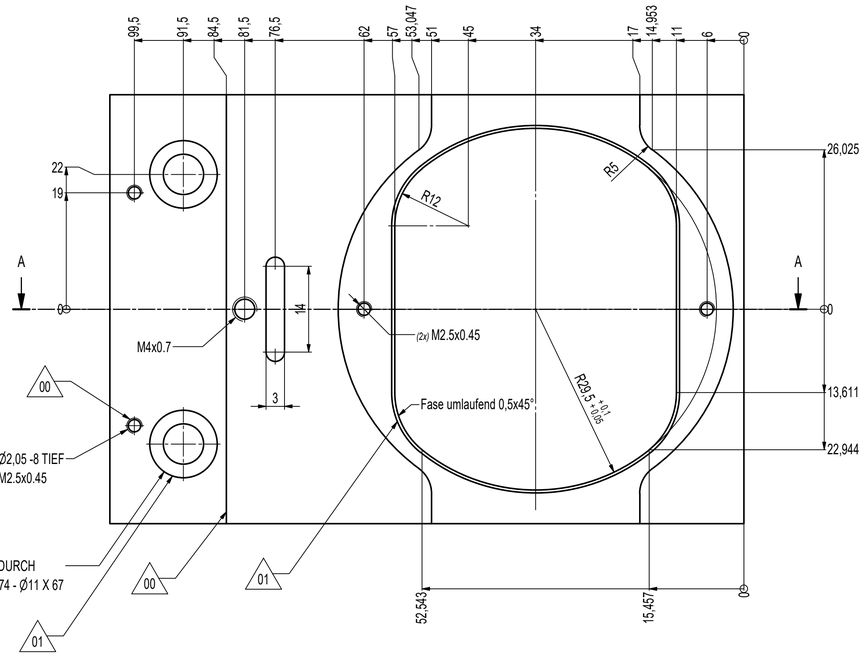
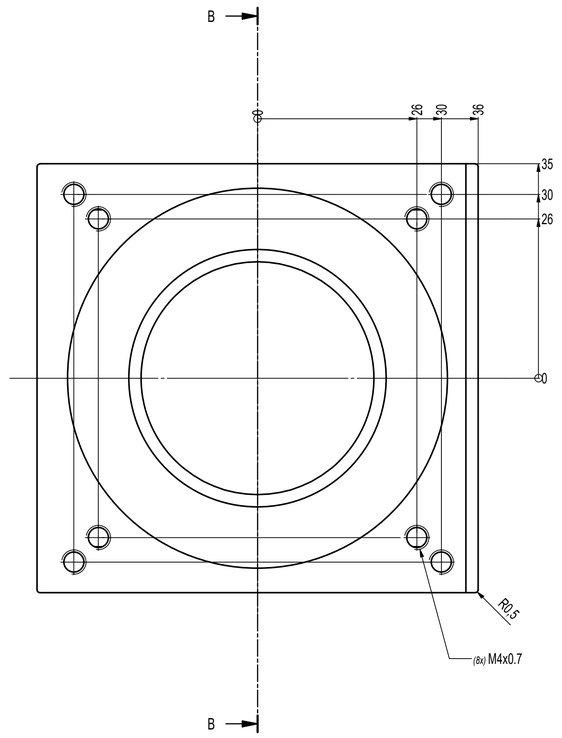
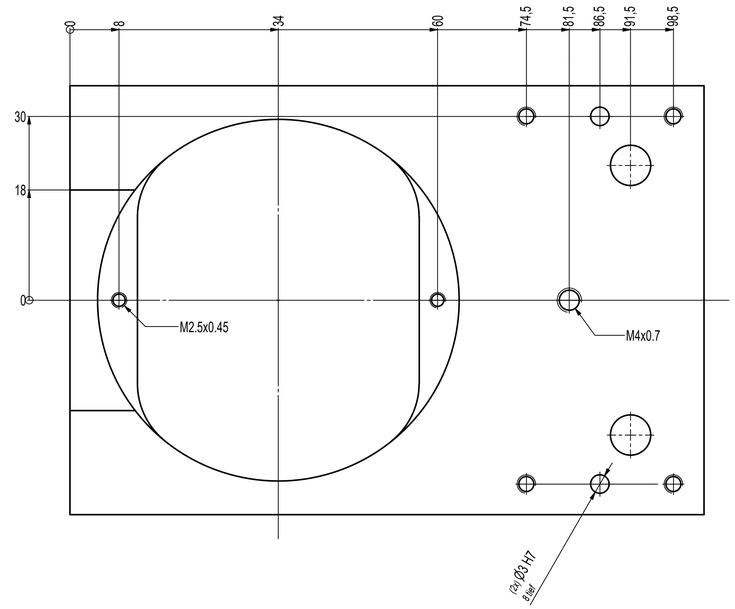
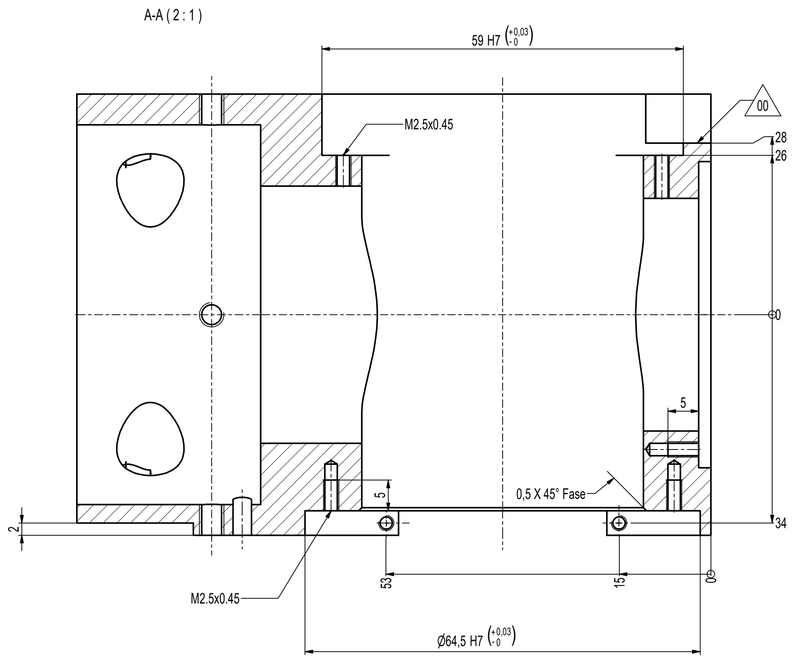


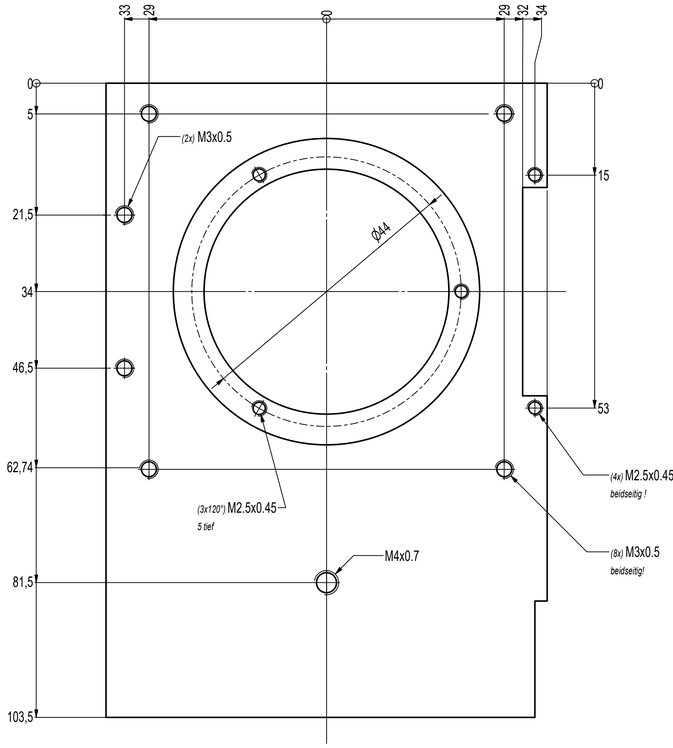

A-A ( 2 : 1 )

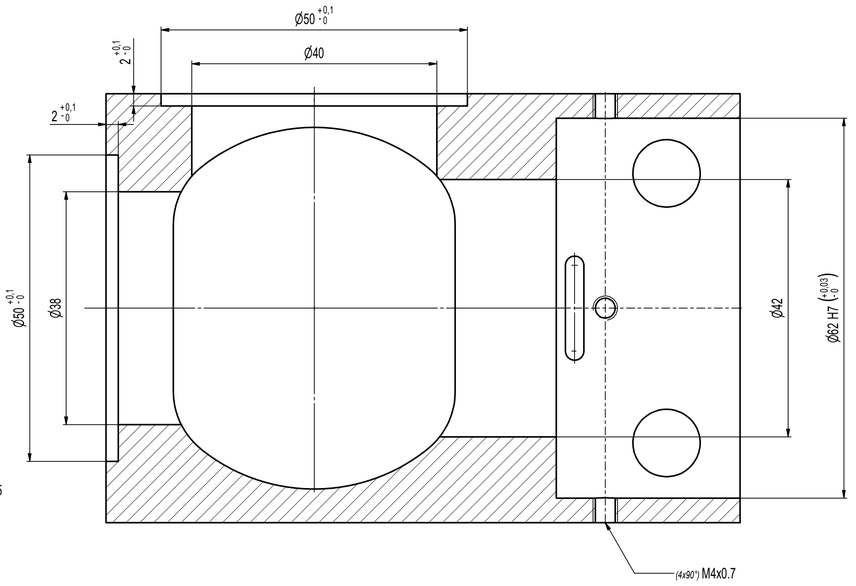



B-B ( 2 : 1 )




| | | | |
|---|---|---|---|
| 01 | Fase umlaufend, Senktiefe | 21.05.2021 | Langgaßner |
| 00 | ERSTFREIGABE | 05.10.2018 | Langgaßner |
| Nr. | Änderung | Datum | Name |

Änderungsliste

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D0040358 | 3.3547 (AlMg4,5Mn-F) Alplan | eloxiert schwarz | Bauteil | | | | A |
| Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr. | Material | Oberfläche | Benennung1 | Hersteller | Hersteller Artikel-Nr. | Bemerkung | Ers.-Kenner |

Bundesdruckerei GmbH

Maurer Electronics GmbH

**Vertraulich**

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden.Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

Ersatz für: | Ersetzt durch:

Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 mittel.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| bis 6 | ± 0,1 | über 120 bis 400 | ± 0,5 | Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H | |
| über 6 bis 30 | ± 0,2 | über 400 bis 1000 | ± 0,8 | Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 | |
| über 30 bis 120 | ± 0,3 | über 1000 bis 2000 | ± 1,2 | | |

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A

Werkstückkanten DIN ISO 13715

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Model | 04.10.2018 | Langgaßner |
| Zeichnung | 27.07.2018 | Langgaßner |
| Gepr. | 05.10.2018 | Langgaßner |

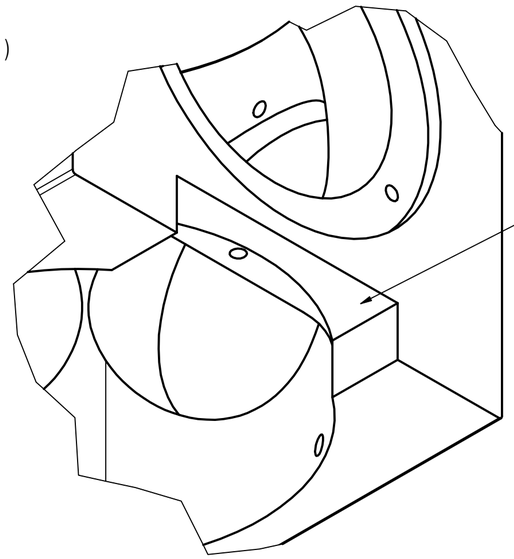
Tubusrohr

D0040358

| Format | Konstruktionsartikel | Dokument-Nr. | Rev. | Blatt |
|---|---|---|---|---|
| A1 | A0022946 | D0040358 | 01 | 1 |

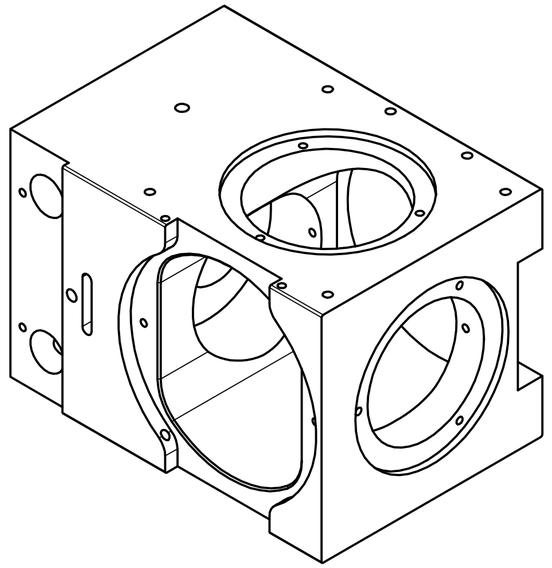
Maßstab: 2 : 1 | SAP Materialnr.: | Bauteile fettfrei !

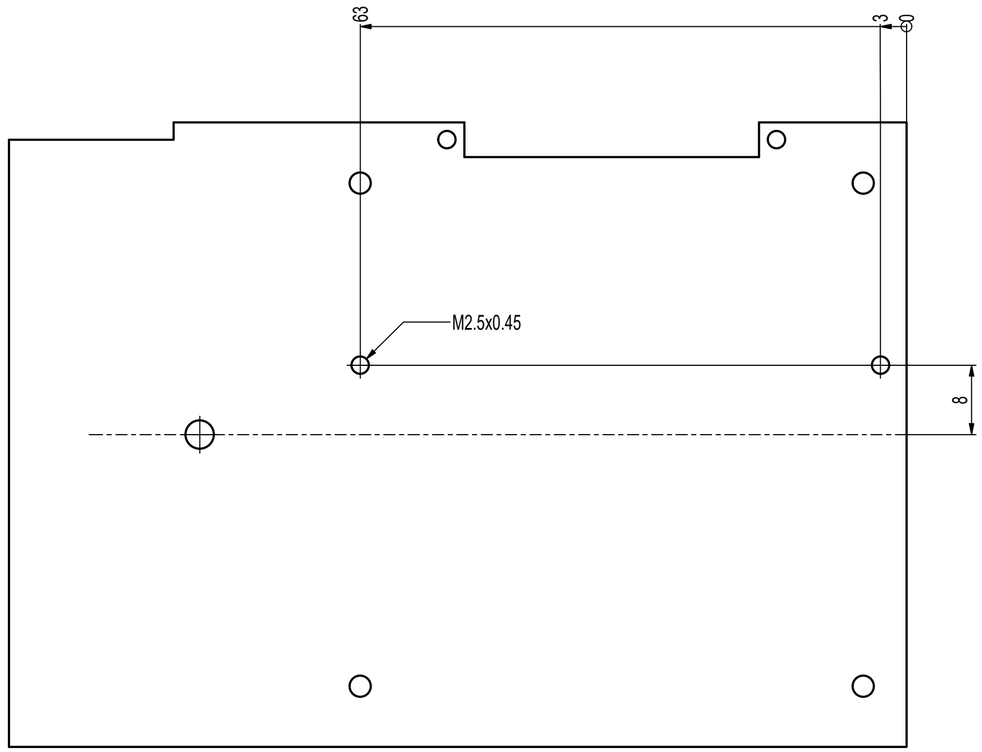
C(2:1)

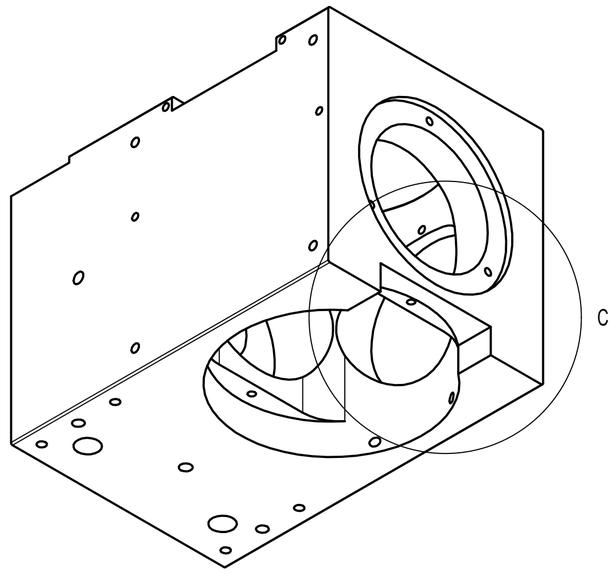


00

Fläche 4 mm tiefer






| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D0040358 | 3.3547 (AlMg4,5Mn-F) Alplan | eloxiert schwarz | Bauteil | | | | A |
| Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr. | Material | Oberfläche | Benennung1 | Hersteller | Hersteller Artikel-Nr. | Bemerkung | Ers.-Kenner |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bundesdruckerei GmbH | Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 mittel. | | | | | Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A | Werkstückkanten DIN ISO 13715 |
| | bis 6 | ± 0,1 | über 120 bis 400 | ± 0,5 | | Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H | +0.1 -0.1 |
| Maurer Electronics GmbH | über 6 bis 30 | ± 0,2 | über 400 bis 1000 | ± 0,8 | | Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 | |
| | über 30 bis 120 | ± 0,3 | über 1000 bis 2000 | ± 1,2 | | | |

**Vertraulich**

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden.Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Modell | 04.10.2018 | Langgaßner |
| Zeichnung | 27.07.2018 | Langgaßner |
| Gepr. | 05.10.2018 | Langgaßner |

Tubusrohr

D0040358

| Format | Konstruktionsartikel | Dokument-Nr. | Rev. | Blatt |
|---|---|---|---|---|
| A2 | A0022946 | D0040358 | 01 | 2 |

| | | |
|---|---|---|
| Ersatz für: | Maßstab: 2 : 1 | SAP Materialnr.: |
| Ersetzt durch: | | Bauteile fettfrei ! |